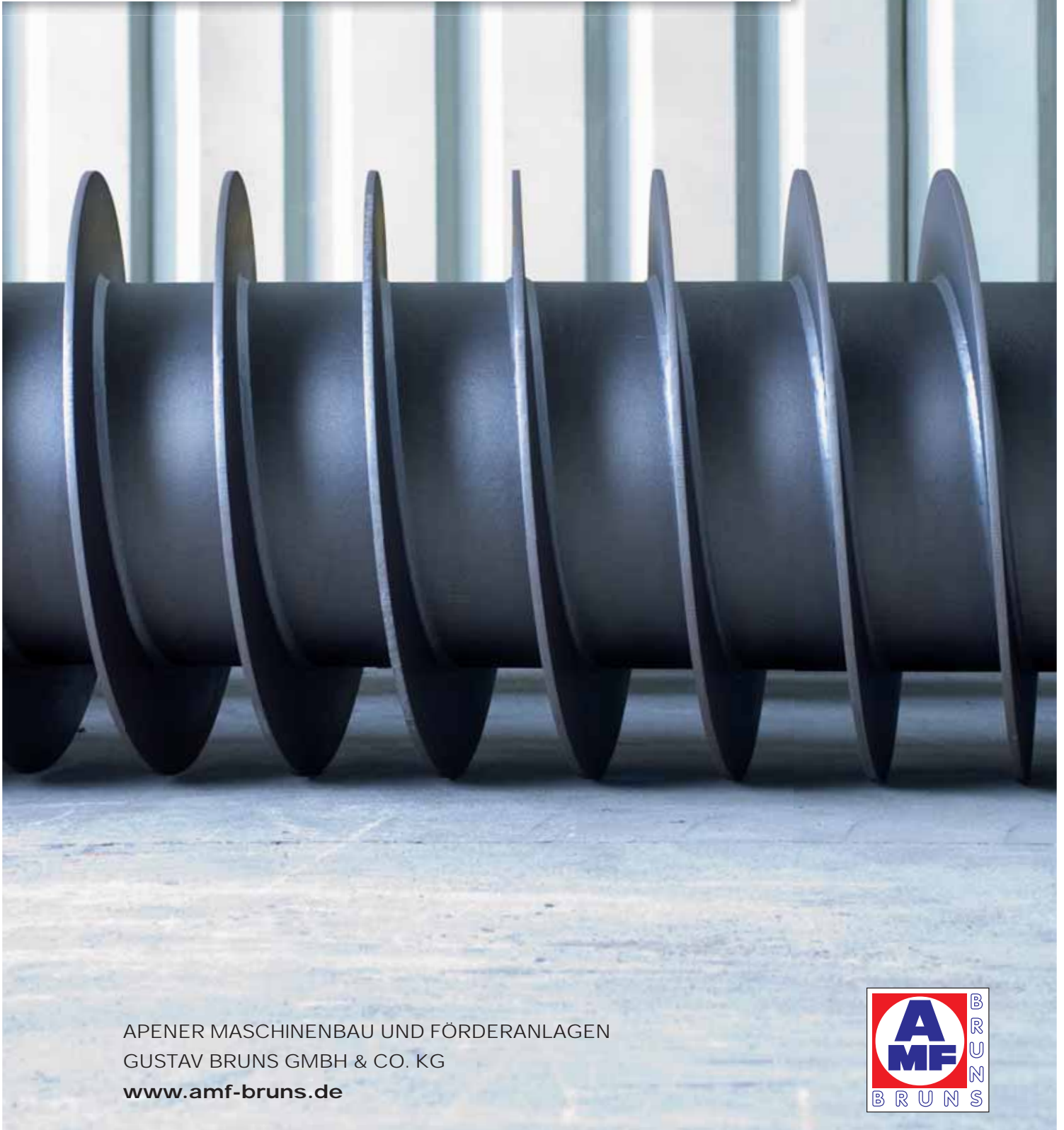
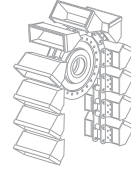
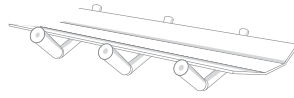


FÖRDERANLAGEN

Conveyors



APENER MASCHINENBAU UND FÖRDERANLAGEN
GUSTAV BRUNS GMBH & CO. KG
www.amf-bruns.de



FIRMENGESCHICHTE

Company history



Montagehalle im Hauptwerk in Apen | Main plant in Apen, Germany

Seit mehr als 50 Jahren ist die Zufriedenheit unserer Kunden das wesentliche Element unserer Unternehmensphilosophie. Das Vertrauen unserer Kunden bestätigt uns darin.

For more than 50 years, the satisfaction of our customers has been the leitmotif of our corporate philosophy and the fidelity of our customers shows us that we are on the right way.

Today, with approximately 330 highly qualified and devoted employees at the main factory in Apen and the subsidiary premise in Friesoythe, we accurately translate the requirements of our customers in our pro-

Mit heute rund 330 hoch qualifizierten und engagierten Mitarbeitern im Hauptwerk Apen sowie im Zweigwerk Friesoythe setzen wir die Wünsche unserer Kunden in den Betriebsbereichen Förderanlagen und Hubmatik zuverlässig und präzise um. Bei den vielfältigen Aufgaben und Anforderungen verfolgen wir stets das Ziel, individuelle, auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnittene Lösungen zu finden!

duction of conveying systems and lifting technology. For the multiple tasks and requirements, we always pursue the same goal of finding individual solutions tailored on our customers' needs!

Since 1993, all designs have been developed using CAD, the manufacturing being accomplished using the very latest machines. A very modern surface-treatment centre as well as a sheet processing centre have been built and put into service in 1998 and 2002 respectively.

Der Erfolg unseres Unternehmens beruht auf gewachsenem Know-how und auf zukunftsweisenden Entscheidungen. Er basiert auch auf der langjährigen, erfolgreichen Kooperation mit unseren Kunden, Lieferanten und Geschäftsfreunden.

Indem wir stetig unsere Produkte weiterentwickeln, unsere Fertigungsanlagen modernisieren und somit einen

The success of our company is based on consolidated Know-How and seminal decisions. It is also based on the many years of successful cooperation with our customers, suppliers and business associates.

By our continuous development of our products, modernization of our production facilities and, thus, a better than average standard in quality, AMF -Bruns has developed into one of the most successful

Historie | History

- 1958** Gründung der Bruns KG in Apen – Bau von Landmaschinen | *Company registration of Bruns KG in Apen – Production of agricultural machines*
- 1962** Entwicklung und Bau industrieller Förderanlagen | *Development and construction of industrial conveying systems*
- 1973** Eröffnung des Zweigwerks Friesoythe | *Opening of a subsidiary in Friesoythe*
- 1993** Umstellung der Konstruktion auf CAD | *Conversion to CAD design systems*
- 2005** Einführung eines ERP-Systems
Gründung der AMF-Bruns UK Ltd., Manchester, Großbritannien
Introduction of an ERP system and registration of AMF -Bruns UK Ltd., Manchester, Great Britain
- 2006** Übernahme der Smartfloor B.V., Niederlande
Acquisition of Smartfloor B.V., Holland
- 2007** Einführung eines Qualitätsmanagements nach DIN EN ISO 9001 | *Implementation of a Quality System in accordance with DIN EN ISO 9001*
- 2008** 50-jähriges Firmenjubiläum | *50 year jubilee*
- 2010** Umstellung der Produktion auf eine Fließfertigung sowie Einführung der 3D-Software SolidWorks
Conversion of the production to mass production and installation of the 3D software SolidWorks

überdurchschnittlichen Qualitätsstandard erzielen, hat sich AMF-Bruns zu einem der erfolgreichsten Lieferanten z. B. in der Zuckerindustrie entwickelt. Mit fortwährenden Investitionen an den Standorten Apen und Friesoythe gewährleisten wir einen modernen Maschinenpark. Unsere Hallenflächen betragen nach mehreren Erweiterungen mittlerweile circa 25.000 m².

suppliers, such as e.g. in the sugar industry sector. With continual investment at the locations of Apen and Friesoythe, we ensure a modern train of machines. In the meantime, after several extensions, our halls presently covers approx. 25,000 m².

LIEFERPROGRAMM

Product range



AMF-Bruns steht für Spitzentechnologie in der Fördertechnik. Je nach Aufgabenstellung und Eigenschaften des Schüttguts liefert das Unternehmen erstklassige, exakt auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnittene Produkte. Zusätzliche Verfahrensschritte wie Dosieren, Mischen, Kühlen oder Heizen sind integrierbar.

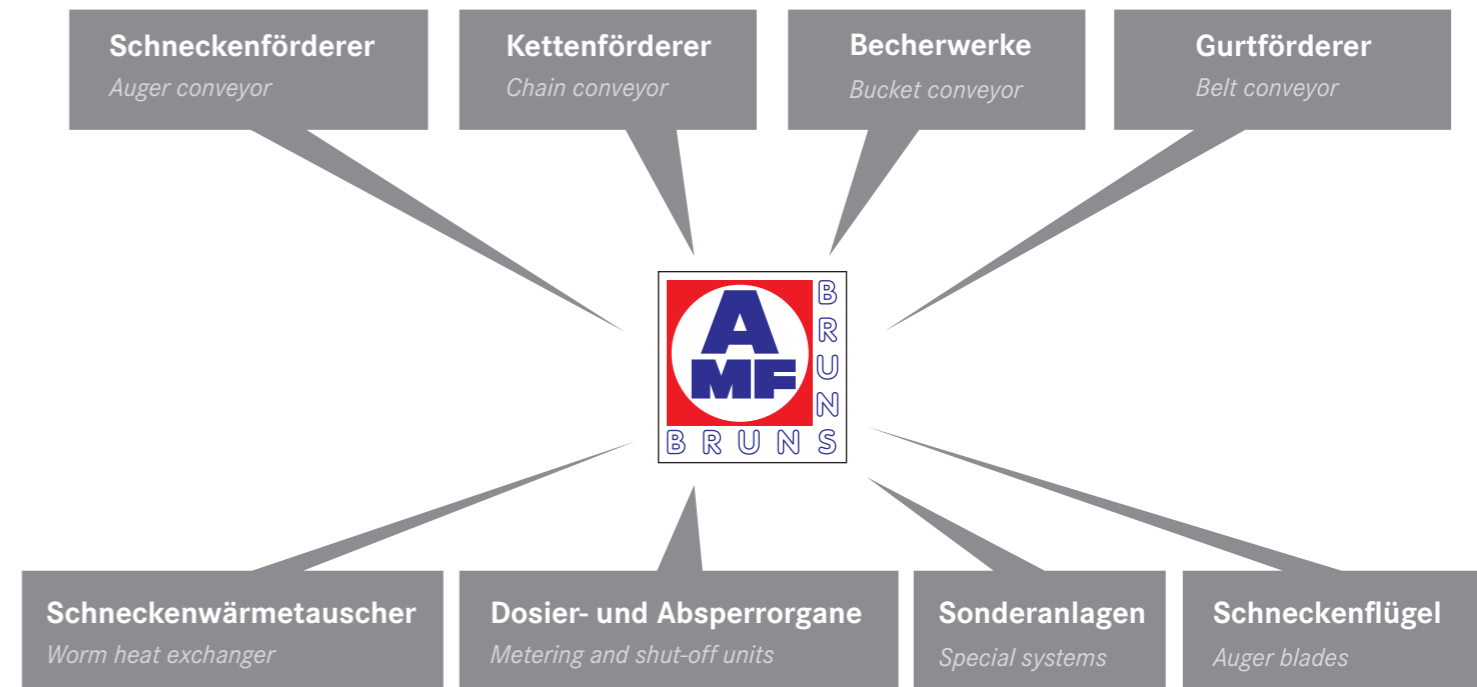
AMF - Bruns depicts cutting-edge know-how in conveyor technology. Depending on the task and characteristics of the bulk material, the company supplies first class, bespoke products according with the requirements of the customer. Additional process steps, such as metering, mixing, cooling or heating can be integrated at wish.

Leistungsumfang

- » Planung und Engineering von Einzelkomponenten und kompletten Materialflussanlagen
- » Testreihen mit eigenen Versuchsanlagen
- » Fertigung
- » Montage und Inbetriebnahme
- » Service und Ersatzteilbeschaffung

Range of services

- » Planning and engineering of individual components and complete material-flow systems
- » Testing with in-house test facilities
- » Manufacturing
- » Installation and commissioning
- » Service and spare parts supply



Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte unsere Maßblätter an.

For more details, please request our Dimension Sheets.

SCHNECKENFÖRDERER

Auger conveyor



Zweiwellige Förderschnecke für backende Förderprodukte
Dual-shaft auger for clinker conveyance products

Schneckenförderer dienen überwiegend als Transport-schnecken für Schüttgüter mit Volumenströmen bis zu 1.400 m³/h und Förderlängen von bis zu 60 Meter pro Einheit.

Schneckenförderer von AMF-Bruns sind robust ausgeführt. Selbst dem harten Dauerbetrieb bei der Förderung von staubförmigem, körnigem und halbfeuchtem Schüttgut sind sie mühelos gewachsen. Der Raumbedarf unserer Schneckenförderer ist relativ gering, ihr Betrieb effizient und der Wartungsaufwand minimal. Wir können sie auch gas- und druckdicht ausführen.

Auger conveyors are primarily transportation worms for bulk solids with a volume flow of up to 1,400 m³/h and conveyance lengths of up to 60 m per unit.

Auger conveyors by AMF-Bruns are robust, heavy-duty constructions. They can efficiently withstand even tough continuous operating conditions with dusty, granular and semi-moist bulk materials. Our auger conveyors require relatively little space, operate efficiently and with



Einwellige Paddelmischschnecke mit Befeuchtungseinrichtung
single-shaft paddle mixing worms with moistening device

AMF-Bruns bietet Schneckenförderer in verschiedenen Bauformen für unterschiedliche Anwendungen:

Anfeuchtschneckenförderer befeuchten, mischen und transportieren trockenes Fördergut. Neigt das gemischte und angefeuchtete Fördergut zum Anbacken, empfiehlt sich die Doppelwellenausführung, deren kämmende Ausstattung selbstreinigend wirkt.

minimum maintenance effort. We can also manufacture gas and pressure-tight equipment. AMF-Bruns provides auger conveyors in various models for different applications:

Humidifying auger conveyors moisten, mix and transport dry material to be conveyed. The dual-shaft design is recommended for mixed and moistened material with a tendency to cake, as their intermeshing configuration operates self-cleaning.

Senkrechtschneckenförderer befördern Schüttgut auf 20 und mehr Meter in vertikale Richtung.

Sie bieten zahlreiche Vorteile: hohe Leistung bei sehr wenig Platzbedarf, guter Übergang von waagrechter zu senkrechter Förderung sowie saubere, geräuscharme und staubdichte Konstruktion.

Trog-schneckenförderer transportieren Material auf Steigungen von bis zu 30 Grad. Die geschraubte Abdeckung gewährleistet eine gute Zugänglichkeit im Förderraum, z. B. für Reinigung und Wartung.

Rohrschneckenförderer liefern wir als **Steilschneckenförderer**, um Material über Steigungen von mehr als 30 Grad zu transportieren – oder als **Dosierschneckenförderer** zur volumetrischen Dosierung von Schüttgütern.



Senkrechtschneckenförderer
Vertical auger conveyors

Vorteile unserer Förderschnecken

- » Förderung von Staub, Granulat, Pulvern, Schlämmen und problematischen Stoffen
- » Horizontal-, Schräg- und Vertikal-anordnung
- » Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht realisierbar
- » Selbstreinigungsschnecken für backende und pastöse Stoffe
- » In Sonderwerkstoffen herstellbar
- » Geringer Platzbedarf
- » Geräuscharmer Materialtransport
- » Geringer Wartungsaufwand

Vertical auger conveyors vertically convey bulk material over more than 20 m high. They provide many advantages: high output with very little space requirement, good transition from horizontal to vertical conveyance, as well as clean, quiet and dustproof design.

Trough auger conveyors transport material at inclinations of up to 30 degrees. A screwed-on cover ensures good access to the conveyance area, e.g. for cleaning and maintenance.

We provide tubular auger conveyors in form of either steep auger conveyors capable of transporting material over inclines of more than 30 degrees or dosing auger conveyors for the volumetric metering of bulk materials.

The advantages:

- » Conveyance of dust, granulate, powders, slurry and hard-to-handle materials
- » Horizontal, inclined and vertical layout
- » Fully dustproof, pressure-surge resistant and gas-tight feasible
- » Self-cleaning augers for clinker and paste-like materials
- » Available in special raw-materials
- » Little space requirement
- » Quiet handling
- » Low maintenance

KETTENFÖRDERER

Chain conveyor



Trogkettenförderer für Spanplattenanlage | Chain trough conveyor for chipboard systems

Trogkettenförderer sind Stetigförderer, die das Schüttgut mittels ein- oder zweisträngigen Förderketten horizontal, vertikal oder schräg in Trögen transportieren. Trogkettenförderer von AMF-Bruns transportieren nahezu alle anbackungsfreien Fördergüter. Sie arbeiten staubfrei, umweltschonend und sind gasdicht ausführbar. Ihr wesentlicher Vorteil besteht im geringen Raumbedarf bei hoher Förderleistung.

Chain trough conveyors are continuous conveyors that transport bulk material horizontally, vertically or at an inclination in troughs, using one or two strand chain conveyors. Chain trough conveyors by AMF-Bruns can handle nearly any material that does not tend to cake.

Kratzkettenförderer eignen sich insbesondere zur Beförderung großer Mengen grobstückiger Hackschnitzel oder Späne.

Unsere **Trog- und Kratzkettenförderer** sind vielseitig einsetzbar. Sie transportieren Schüttgüter mit einer Körnung von 0 bis 300 mm, seien sie trocken, pulverisiert, rieselfähig, gekörnt, kleinstückig oder flockig. Gerne realisieren wir Trogkettenförderer auch für grobere Körnungen oder auch zum Transport für heiße Schüttgüter.

They operate dust-free, environmentally friendly and can be constructed gas-tight. Their main advantage is the little space requirement at very high conveyance capacity.

Chain scraper conveyors are especially suitable for the conveyance of larger quantities of coarse wood chips or shavings.

Our chain trough and scraper conveyors have a broad area of application. They can transport bulk material with grain size of 0 to 300 mm, whether it is dry, pulverized, pourable, granular, in small pieces or flaky. We are also ready to supply chain trough conveyors for coarser grain size or hot bulk material.

The conveying process can be technically linked to further processes, such as discharging, metering, collecting, distributing, screening and cooling. Depending on the characteristics of the material to be conveyed, we afford volume flows up to 1,500 m³/h.

Der Fördervorgang kann technisch mit weiteren Prozessen gekoppelt werden, etwa zum Austragen, Dosieren, Sammeln, Verteilen, Sieben und Kühlen. Abhängig von der Eigenart des Förderguts realisieren wir Volumenströme bis 1.500 m³/h.

Vorteile unserer Trog- und Kratzkettenförderer

- » Hohe Förderleistung bis 1.500 m³/h
- » Förderung von Stäuben, Granulaten, Pulvern, Schlämmen und problematischen grobkörnigen Stoffen
- » Flexible Linienführung, geeignet für lange Förderstrecken bis 100 Meter
- » Geringer Platzbedarf
- » Materialauf- und abgabe an jeder beliebigen Stelle
- » Transport heißer Fördergüter bis 400 °C
- » Sichten, Kühlen und Dosieren möglich
- » Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht realisierbar
- » Für Heißguttransport geeignet
- » Geringer Wartungsaufwand

The advantages:

- » High capacity up to 1,500 m³/h
- » Conveyance of dusts, granulates, powders, slurry and hard-to-handle coarse-grain materials
- » Flexible line guidance, suitable for long conveyance distance up to 100 m
- » Little space requirement
- » Material infeed and discharge at any location at wish
- » Transportation of hot material up to 400 °C
- » Optional screening, cooling and metering equipment
- » Dustproof, pressure-surge resistant and gas-tight feasible
- » Suitable for transportation of hot material
- » Low maintenance

BECHERWERKE

Bucket conveyor

Becherwerke von AMF-Bruns stehen für wirtschaftliche Senkrechtförderung bei höchster Verfügbarkeit. Unsere Förderer bewähren sich seit vielen Jahren im rauen Dauerbetrieb und unter extremen Bedingungen.

Becherwerke sind die Alternative zu langen, schräg oder steil ansteigenden Förderbändern. Sie sind kostengünstig, kompakt und platzsparend gebaut, umweltfreundlich und produktschonend.

Unsere erfahrenen Techniker und Ingenieure achten bei der Gestaltung der Becherwerke auf ein ideales Zusammenspiel. Beispielsweise dimensionieren sie Becher, Gurte, Ketten und Antriebe exakt nach Bedarf. Sie prüfen, wie sich die Fördergeschwindigkeit auf Becherbefüllung, Abwurf, Schöpfarbeit und Verschleiß auswirkt. Sie passen die Becherwerke individuell den technischen und räumlichen Erfordernissen an. Das reduziert die Investitionskosten und leistet den effektiven Betrieb.

Bauformen der AMF-Becherwerke

- » Standard-Gurtbecherwerke für den Einsatz von Massenschüttgütern bis zu 600 m³/h
- » Hochleistungsbecherwerke für Hochgeschwindigkeit, mit bis zu 1.200 m³/h Massenfluss
- » Standardkettenbecherwerke für Grob- und Heißguttransport
- » Zentralkettenbecherwerke für abrasive und anspruchsvolle Schüttgüter
- » Sonderbauformen wie Langsamläufer und Mittenaustragskettenbecherwerke für leichte und empfindliche Schüttgüter, gasdichte Becherwerke in Rohrschachtbauform (für inertisierte Förderaufgaben)



Becherwerkskopf | Bucket conveyor crown



Becherwerk | Bucket conveyor

Bucket conveyors by AMF - Bruns depict economic, vertical conveyance and top efficiency. Our conveyors have proven themselves for many years in rough continuous operation, under extreme conditions.

Bucket conveyors are the alternative to long, inclined or steep rising conveyor belts. They are constructed cost-effective, compact and space-saving, environmentally friendly and product-safe.

A team of experienced technicians and engineers provides for full feature integration at the early stage of conveyor design and construction. For example, they provide accurate dimensioning of the buckets, belts, chains and drives to fit all customers' requirements. They validate the conveyance speed and its effects on filling of the buckets, discharging, scooping and wear. They individually adjust the bucket conveyors to the applicable technical and spatial requirements reducing the investment costs and ensuring effective operation.

Designs of AMF bucket conveyors

- » *Standard belt bucket conveyors for bulk material up to 600 m³/h*
- » *High-performance, high-speed bucket conveyors for a mass flow of up to 1,200 m³/h*
- » *Standard chain bucket conveyors for transporting coarse and hot material*
- » *Central chain bucket conveyors for abrasive and demanding bulk material*
- » *Special designs, such as slow-running and central discharge, chain bucket conveyors for light and sensible bulk material and gas-tight bucket conveyors in tubular shaft design (for inert conveyance tasks)*

Die Vorteile unserer Gurt- und Kettenbecherwerke

- » Hohe Förderleistung bis über 1.000 t/h
- » Vertikalförderstrecken bis über 100 Meter
- » Geringer Platzbedarf
- » Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht realisierbar
- » Kettenbecherwerke für Heißguttransport bis 400 °C
- » Für schwere und abrasive Fördergüter geeignet
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Geräuscharmer Transport
- » Produktschonender Transport

The advantages:

- » *High capacity of more than 1,000 t/h*
- » *Vertical conveyance distance of more than 100 m*
- » *Little space requirement*
- » *Fully dustproof, pressure-surge resistant and gas-tight feasible*
- » *Chain bucket conveyors for hot materials up to 400 °C*
- » *Suitable for heavy and abrasive material*
- » *Low maintenance*
- » *Quiet transportation*
- » *Product-safe conveyance*

GURTFÖRDERER

Belt conveyor



Muldengurtt Förderer für Zuckerrüben transport | Trough belt conveyors for sugar beets

Gurtbandförderer von AMF-Bruns dienen dem schonenden, verschleißfreien Transport von Schüttgütern. Wir realisieren wartungsfreundliche Anlagen mit weiten Stützweiten. Mit variablem Zubehör können wir sie an fast jeden Einsatzfall anpassen.

Muldengurtt Förderer kommen häufig bei großen Fördermengen über Distanzen von einigen Hundert Metern zum Einsatz. Die dreiteilig gemuldeten Bänder eignen sich vorwiegend für schweres Schüttgut mit hohen Durchsatzleistungen. AMF-Bruns kombiniert die Anlage mit Laufstegen und Stahlbaubandbrücken. Mit Wagen, die ein- oder beidseitig an beliebigen Punkten abwerfen können, ermöglichen wir einen flexiblen Austrag des Schüttguts.

Belt conveyors by AMF - Bruns provide protective, wear-free transportation of bulk material. We manufacture maintenance-friendly systems with broad span. Thanks to a vast range of accessories, our systems are customizable to nearly every application.

Trough belt conveyors are frequently used for large quantities over distances of several hundred meters. The three-part troughed belts are mainly suitable for heavy bulk material with high throughput requirements. AMF - Bruns systems include a combination of walkways and steel bridges. Discharging of the bulk material is extremely convenient thanks to a carriage system suitable for discharging on one or both sides at any location.

Für die Steilförderung verwenden wir spezielle Stollen- oder Wellkantengurte. Wir nutzen überwiegend Gummigurte, die je nach Anwendungsfall glatt, profiliert oder mit Stollen besetzt sind. Die Gurte können über Innengurtabstreifer, Außengurtabstreifer, Klopfrollen oder angetriebene Bürstwalzen gereinigt werden. Optional ergänzen wir gewünschte Sicherheitseinrichtungen wie beispielsweise Reißleinen, Schiefelaufwächter und Drehzahlgeber.

For steep conveyance, we implement special cleated belts or corrugated angled belts. We mainly use smooth, profiled or cleated rubber belts depending on the final application. The belts can be cleaned using internal or external scrapers, impact rollers or driven brush rollers. Additional safety equipment, i.e. ripcords, skew-control monitors and speed sensors can be supplied on request.



Gurtt Förderer für Zuckerrüben transport | Belt conveyors for sugar beets

Vorteile der Gurtt Förderer

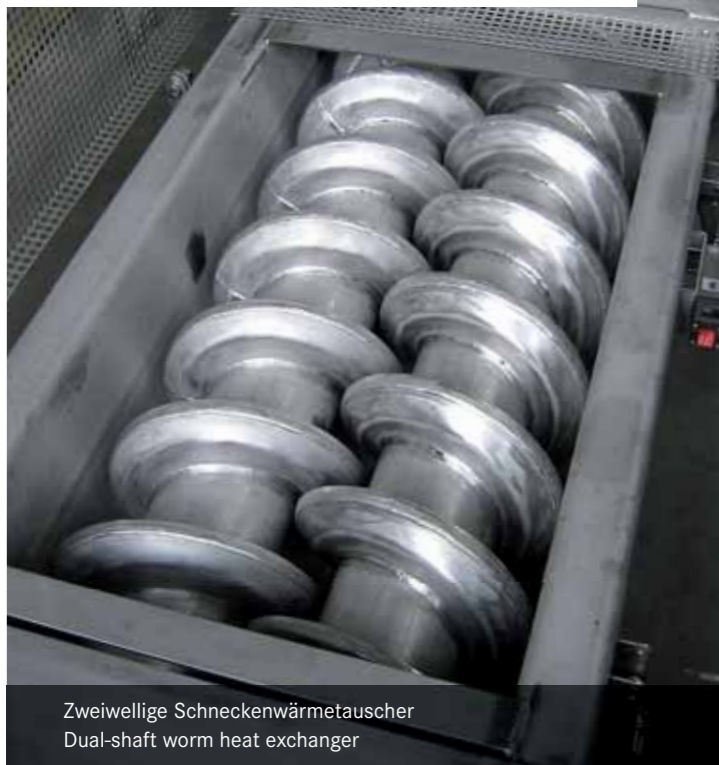
- » Hohe Förderleistung bis über 2.000 m³/h
- » Förderung von Granulaten, Pulvern, Schlämmen und problematischen grobkörnigen Stoffen
- » Für extrem weite Horizontalförderstrecken
- » Geringer Energiebedarf
- » Geringer Platzbedarf bei großer Förderleistung
- » Geräuscharmer Transport
- » Geringer Wartungsaufwand
- » Produktschonender Transport

The advantage:

- » High capacity of more than 2,000 m³/h
- » Conveyance of dusts, granulates, powders, slurry and hard-to-handle coarse-grain materials
- » Suitable for extremely long horizontal conveyance distance
- » Low energy consumption
- » Little space requirement and high capacity
- » Quiet operation
- » Low maintenance
- » Product-safe conveyance

SCHNECKENWÄRMETAUSCHER

Worm heat exchanger



Zweiwellige Schneckenwärmetauscher
Dual-shaft worm heat exchanger

AMF-Bruns liefert ein- und zweiwellige Schneckenwärmetauscher (SWT) in unterschiedlicher Trogbauform als Kühl- oder Heizschnecken.

Außerdem liefern wir zweiwellige Austauschere in diversen Bauformvarianten für verschiedene Anwendungsbereiche.

AMF - Bruns supplies single and dual-shaft worm heat exchangers (SWT) in various trough models as cooling or heating worms.

In addition to that, we supply dual-shaft exchangers in diverse versions for different applications.

Unsere Systeme gewährleisten kontinuierliche Prozessabläufe in der Verfahrenstechnik. Sie werden im Druck-, Vakuum- und Hochtemperaturbereich eingesetzt, zur Kühlung oder Beheizung von schwerfließenden, korrosiven und abrasiven Produkten. Auch Sonderfunktionen wie Mischen, Verdichten, Auflockern, Agglomerieren und Dosieren sind möglich.

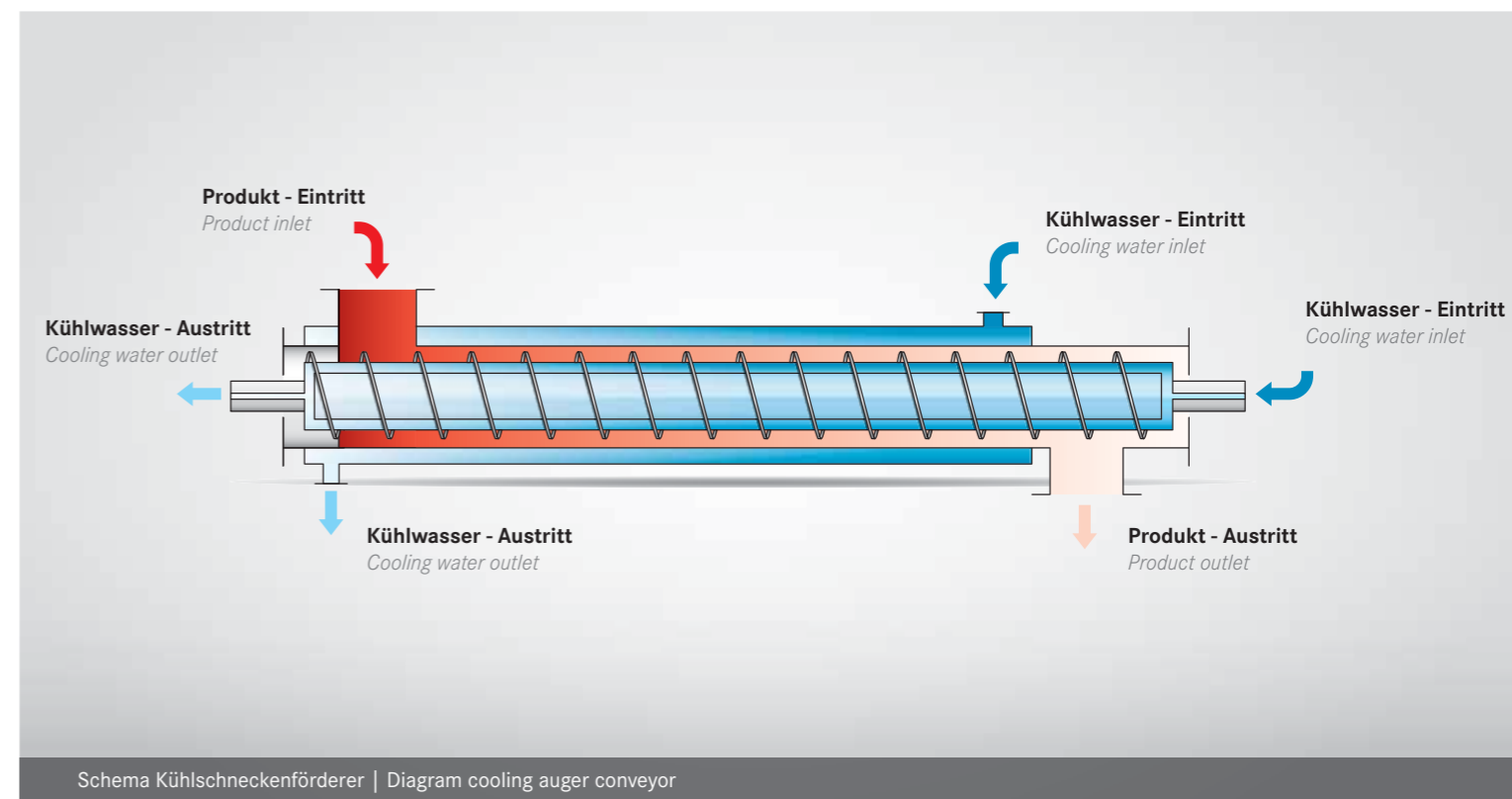
Die Kühlung beziehungsweise Beheizung erfolgt einzeln oder in Kombination mit Trog, Abdeckung oder Schneckenwelle. Als Wärmeträger fungieren Wasser, Dampf, Thermoöl, Gas oder elektrische Heizmatten. Unsere Schneckenwärmetauscher arbeiten mit einem hohen Füllungsgrad von bis zu 90 Prozent.

Wärmeaustauschflächen, Schneckenflügel, Rohrwellen sowie Spiralen zur Kühl- beziehungsweise Heizmedienführung erzielen eine optimale Wärmeaustauschleistung. Auch die Heiz-/Kühlzirkulation verbessern wir.

Our systems ensure continuous operation in process engineering. They are used for pressure, vacuum and high temperature applications, for cooling/heating of materials that are scarcely flowing, corrosive and abrasive. Some special functions such as mixing, sealing, aeration, agglomeration and metering are also possible.

Cooling and heating are carried out individually or combined with trough, cover or worm shaft. Water, vapor, thermal oil, gas or electrical heating mats are used as heat transfer medium. Our worm heat exchangers operate with a high filling factor of up to 90 percent.

Heat exchange surfaces, auger blades, tubular shafts as well as cooling and heating coils provide optimum heat exchange. At the same time heating/cooling circulation is enhanced.



Schema Kühlschneckenförderer | Diagram cooling auger conveyor

Die SWT-Umlaufkühlschnecke verfügt über eine besonders hohe Wärmeaustauschleistung, sie wird auch für den diskontinuierlichen Betrieb eingesetzt.

Zweiwellige selbstreinigende Schneckenwärmetauscher werden eingesetzt bei backenden oder feuchten Stoffen, wie z. B. Pasten oder Schlämmen. Sie verfügen über gekühlte Schneckenflügel und gekühlten Doppelmanteltrog.

The SWT recirculation cooling worm has a particularly high heat-exchange power and can be also used for discontinuous operation.

Dual-shaft, self-cleaning worm heat exchangers are used for caking or moist materials, such as pastes or slurries. They have cooled auger blades and dual-shell trough.

Die Vorteile der Schneckenwärmetauscher

- » Kontinuierlicher Wärmeaustausch während der Förderung
- » Heißguttransport und Kühlung von über 1.000 °C
- » Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht realisierbar
- » Abzug und Dosierung aus Verbrennungsprozessen
- » Dosierter Eintrag von Brennstoffen in Verbrennungsprozessen
- » Produktvorwärmung für unterschiedlichste Produktionsverfahren
- » Auslegung und Herstellung nach AD-Regelwerk

The advantages:

- » Continuous heat exchange during conveyance
- » Transportation of hot material and cooling of more than 1,000 °C
- » Absolutely dustproof, pressure-surge resistant and gas-tight
- » Extraction and metering out of combustion processes
- » Metered infeed of combustible materials into combustion processes
- » Product preheating for different product processes
- » Design and manufacture in accordance with AD-regulations

DOSIER- & ABSPERRORGANE

Dosing & shut-off devices



Wechselklappe | Switching valve

AMF-Bruns bietet seinen Kunden **Wechselklappen**, auch Hosenschurren, Zweiwegeschurren oder Umlenkklappen genannt. Die Wechselklappe verteilt Güter durch ein elektromotorisch, pneumatisch oder per Hand betriebenes, schwenkbares Klappenblech in jeweils zwei Förderrichtungen.

AMF -Bruns offers **switching valves**, breech chutes, and two-way chutes (also referred to as changeover valves). Switching valves are used to feed the material through a flap-type deflector plate, operated in two conveyance directions by an electric or pneumatic motor or even manually.

Mit **Zellenradschleusen** bieten wir bewährte und unkomplizierte Dosierorgane, die sich besonders für rieselfähige und feinstückige Fördergüter eignen.

Die Dosiermenge ist dabei abhängig von Zelleninhalt und Drehzahl. Für Stoffe, die zum Anbacken neigen, kommen Räumschleusen zum Einsatz. In besonderen Fällen können wir auch drei Förderrichtungen ansteuern.

Our **rotary feeders** provide proven and user-friendly metering particularly suitable for the conveyance of free-flowing and fine particle materials. The metered quantity is dependent on the cell content and speed. A positing system is used for the materials that tend to cake. For special cases, we can also control conveyance on up to three axes.



Flachschieber | Valve plate

Flachschieber dienen dazu, Förderwege abzusperren. Wir fertigen sie in stabiler Stahlschweißkonstruktion, in elektromotorischer, pneumatischer und handbetriebener Ausführung. Die Schieberbleche sind gleit- beziehungsweise rollengelagert. Abstreifdichtleisten oder Stopfbuchsichtungen schließen die Schieberplatten zum Antriebsraum ab. Je nach Einsatzfall führen wir die Schieber komplett gekapselt, sperrgasgespült und für den Einsatz im Hochtemperaturbereich wassergekühlt aus.

Valve plates are used to shut off a conveyance path. Our valve plates are designed in a robust, welded steel construction operated electrically, pneumatically and manually. The valve plates are mounted on friction or roller bearings. Wiping seal strips or gland seals isolate the valve plates from the control room. Depending on the application, valves can be fully enclosed, flushed with sealing gas and water-cooled for use in high temperature areas.

Unsere Doppelpendelklappen sind Abschlussorgane, die gleichzeitig die Aufgabe haben, Material in geschlossene Prozesse oder aus diesen heraus zu fördern. Dabei schließen sich taktweise die inneren zwei Klappen.

Materialien:

- » Normalstahl
- » Edelstahl
- » Hitzebeständiger Stahl
- » Verschleißfester Stahl
- » Weitere Materialien auf Anfrage

Our dual shuttle valves are shutoff devices that are utilized for simultaneous conveyance of material in and out of closed-loop processes where the two inner valves close in cycles.

Materials:

- » Mild steel
- » Stainless steel
- » Heat-resistant steel
- » Wear-resistant steel
- » Other materials on request

SONDERANLAGEN

Special systems

AMF-Bruns wächst mit den Anforderungen der Kunden. Wir entwickeln fördertechnische Apparate und Sonderanlagen stetig weiter. Gemeinsam mit unseren Kunden finden wir Lösungen für ihre spezifischen Erfordernisse. Beispiele dafür sind Brecher, Pastenbunker und Siloaustragsanlagen für problematische schwerfließende Stoffe.

Siloaustragung für schwerfließende Stoffe:

Das abgebildete kombinierte Räumarm-/Schneckensystem gewährleistet eine sichere Austragung und Dosierung schwerfließender Stoffe, z. B. Pasten, Schlämme und andere brückenbildende Stoffe aus Silos und Bunkern. Hierbei aktiviert ein rotierender Ausräumarm den Austrag.

Der Schlitzboden unterstützt den gleichmäßigen Massenfluß. Nachgeschaltete kämmende Austragsschneckenförderer dosieren die schwerfließenden Stoffe sicher aus der Vorlage und gewährleisten den Transport zur Übergabestelle.

AMF - Bruns grows with the requirements of the customers. We carry out ongoing technical development of conveyance devices and special systems. In cooperation with our customers, we find the solutions for their specific requirements. Examples of this are crushers, paste hoppers and silo discharge systems for hard-to-handle and hardly flowing materials.

Silo discharge of hardly flowing materials: the figure shows a combination clearing arm/auger system for reliable discharge and dosing of hardly flowing materials such as pastes, slurries and other bridging substances out of silos and hoppers. Hereby, a rotating clearing arm activates the discharge.

The slotted base promotes a uniform volume flow. Downstream combining discharge screw conveyors safely dose the slow-flowing substances from the receiver and ensure their transportation to the transfer point.



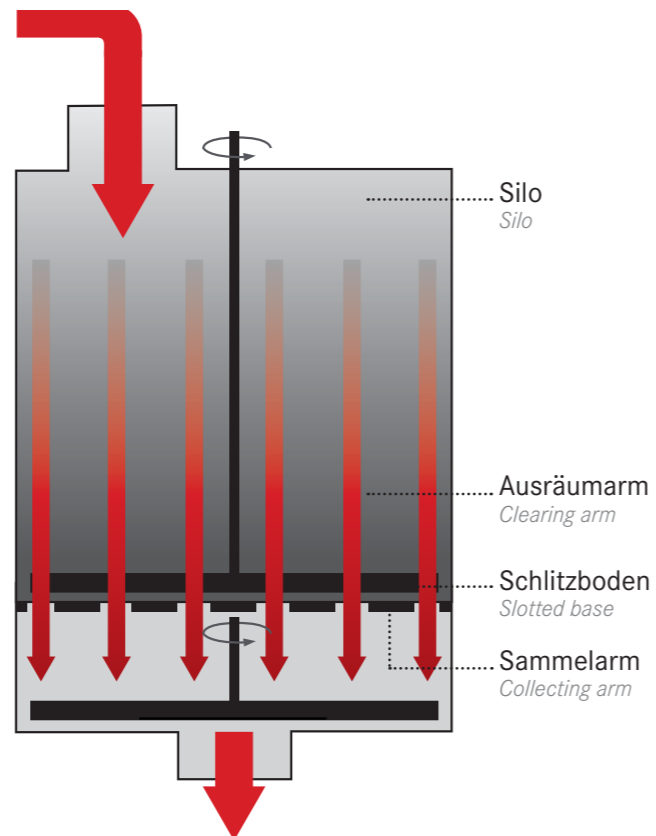
Pastenbunker | Paste hopper



Siloaustragsförderer | Silo discharge conveyor



Knoten- und Knollenbrecher | Lump crusher



Vorteile der Siloaustragsförderer

- » Sicherer Austrag von schwerfließenden Stoffen aus Silos und Bunkern
- » Für geschredderte, feuchte, schwere und leichte Stoffe geeignet
- » Absolut staubdicht, druckstoßfest und gasdicht realisierbar
- » Massenfluss für fast alle Schüttgüter realisierbar
- » Geringer Energiebedarf
- » Geräuscharmer Transport
- » In Sonderwerkstoffen herstellbar

The advantages:

- » Reliable discharge of non-free-flowing substances out of silos and hoppers
- » Suitable for shredded, moist, heavy and light material
- » Absolutely dustproof, pressure-surge resistant and gas-tight feasible
- » Mass-flow of nearly any bulk material feasible
- » Low energy consumption
- » Quiet operation
- » Available in special materials

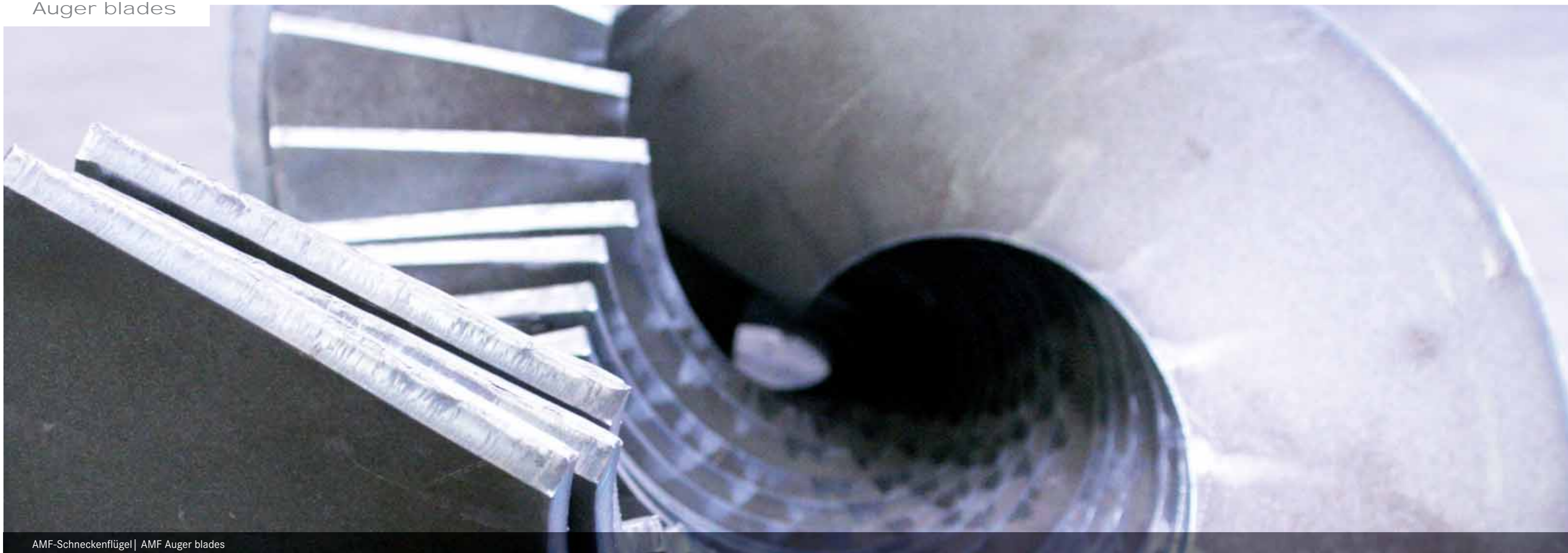
Unsere Knoten- und Knollenbrecher für leichte und weiche Schüttgüter nutzt vorwiegend die Zuckerindustrie – zum Zerkleinern von zusammenbackendem Material.

Unsere Doppelwellen-Großstückzerkleinerer sind vorwiegend in Kraftwerken im Einsatz sowie in Müllverbrennungsanlagen im Aschebereich.

Our lump crushers for light and soft bulk materials are primarily used by the sugar industry – to disintegrate material caked together. Our dual-shaft, bulky item crushers are primarily used in power stations and incineration plants, in the area of the ashes.

SCHNECKENFLÜGEL

Auger blades



AMF-Schneckenflügel | AMF Auger blades

Unsere Schneckenflügel sind von der Zementindustrie über die chemische Industrie bis zur Lebensmittelindustrie in vielen Branchen zu Hause. Sie übernehmen Aufgaben wie Fördern, Dosieren, Mischen und Zerkleinern.

AMF-Bruns fertigt alle gewünschten Formen:

- » Einfache Flügel
- » Gezackte Flügel
- » Mischpaddel
- » Konische Flügel
- » Flügel mit verschraubten Verschleißelementen
- » Bandspiralen (auch mit Stegen)

Mit sehr flexiblen Abmessungen:

- » Außendurchmesser: 30 bis 3.500 mm
- » Materialstärke: 2 bis 40 mm

In anforderungsgerechten Materialien:

- » Normalstahl
- » Edelstahl
- » Hitzebeständiger Stahl
- » Verschleißfester Stahl
- » Messing
- » Kunststoff
- » Weitere Materialien auf Anfrage

Our auger blades find their application in many branches, from the cement industry across the chemical industry to the foodstuff industry. They are assigned to such tasks as conveying, dosing, mixing and crushing.

AMF - Bruns manufactures various forms:

- » Single blade
- » Jagged blade
- » Mixing paddle
- » Conical blade
- » Blade with bolted wear elements
- » Helically-wound tubes (also with footbridges)

With very flexible dimensions:

- » Outside diameter: 30 to 3,500 mm
- » Material thickness: 2 to 40 mm

In suitable material according to requirements:

- » Mild steel
- » Stainless steel

- » Heat-resistant steel
- » Wear-resistant steel
- » Brass
- » Synthetic material
- » Other materials on request

WIE SIE UNS FINDEN

How to find us



Das AMF-Bruns Hauptwerk mit Montagehallen in Apen | AMF-Bruns main facility with assembly halls in Apen

APEN

Aus Richtung Oldenburg

- » A 28 Richtung Emden/Leer
- » In Westerstede, Ausfahrt Westerstede/Apen
- » Die Strecke nach Apen ist ausgeschildert
- » Unser Hauptsitz liegt auf dem Weg in die Stadt

Aus Richtung Leer

- » A 31, dann A 28 Richtung Oldenburg
- » Ausfahrt Apen/Remels
- » Die Strecke nach Apen ist ausgeschildert
- » In Apen Richtung Westerstede
- » Unser Hauptsitz liegt auf dem Weg aus der Stadt heraus



From Oldenburg

- » A 28 Emden/Leer direction
- » in Westerstede » A 28 direction Emden/Leer
- » In Westerstede, exit Westerstede/Apen
- » Follow the signs to Apen
- » Our head office is on the way to town

From Leer

- » A 31, then A 28 direction Oldenburg
- » Exit Apen/Remels
- » Follow the signs to Apen
- » In Apen, follow the signs to Westerstede
- » Our head office is on the way out of town



AMF-Bruns Montagehallen in Friesoythe | Plant in Friesoythe, Germany

FRIESOYTHE

Aus Richtung Oldenburg

- » B 401
- » In Barkendorp auf die Altenoyter Straße Richtung Friesoythe
- » In Friesoythe links abbiegen in die Böseler Straße
- » Dann rechts abbiegen in die Eschstraße

Aus Richtung Leer

- » A 28 Richtung Oldenburg
- » Ausfahrt Filsum, auf die B 72 Richtung Cloppenburg
- » Ausfahrt Bad Zwischenahn
- » Links abbiegen in „Zu den Weiden“
- » Der Straße bis zum Werk folgen



From Oldenburg

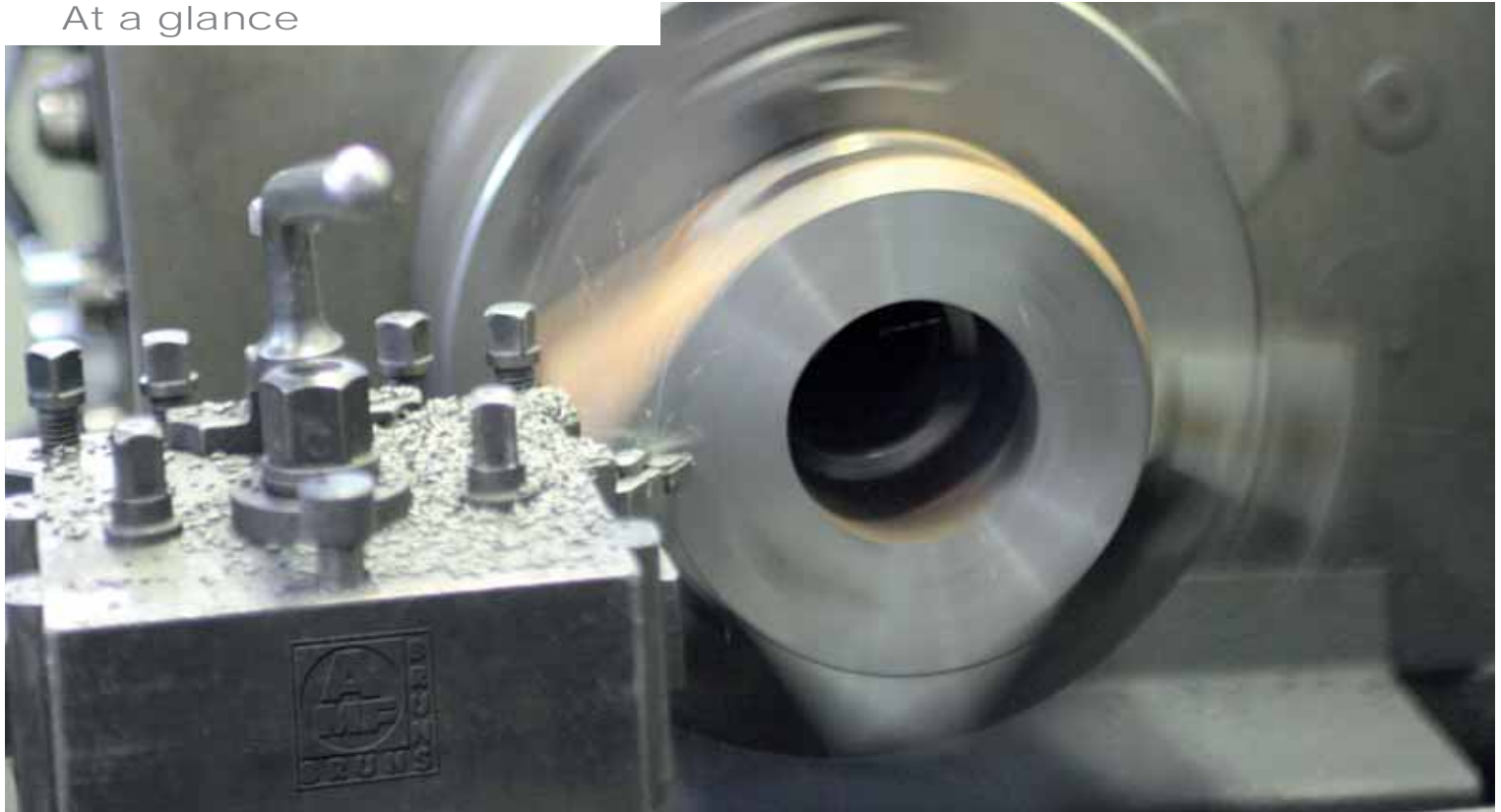
- » B 401
- » In Barkendorp, on the Altenoyter Straße follow the signs to Friesoythe
- » In Friesoythe, turn left on Böseler Straße
- » Then turn right on Eschstraße

From Leer

- » A 28 direction Oldenburg
- » Exit Filsum, on the B 72 direction Cloppenburg
- » Exit Bad Zwischenahn
- » Turn left into „Zu den Weiden“
- » Keep following the road up to the facility

AUF EINEN BLICK

At a glance



AMF-Bruns ist bekannt für hochwertige, zuverlässige und individuelle Fördertechnologie. Unter Berücksichtigung sämtlicher relevanter Qualitäts- und Sicherheitsrichtlinien stimmen wir unsere Produkte individuell auf die Aufgabenstellung des Kunden ab. Dabei können wir auch Verfahrensschritte wie Dosieren, Mischen, Kühlen und Heizen integrieren.

Unser Sortiment umfasst: Förderschnecken | Förderbandanlagen | Trogkettenförderer | Becherwerke | Heißguttransport | Gas- und druckstoßfeste Anlagen | Anlagen in Sonderwerkstoffen für die Anwendungen korrosiver und abrasiver Medien.

Wir übernehmen: Planung und Engineering von Einzelkomponenten und kompletten Materialflussanlagen | Versuchsdurchführungen mit eigenen Versuchsanlagen | Fertigung | Montage und Inbetriebnahme | Service und Ersatzteilbeschaffung.

AMF-Bruns is known for high quality, reliable and individual conveying technology. We adjust our products customizing them to customers' application and with no compromise on quality and safety. We also offer possible integration of different process steps such as dosing, mixing, cooling and heating.

Our range includes: augers | conveyor belt systems | chain trough conveyors | bucket conveyors | hot goods transportation systems | gas and pressure-surge resistant systems | systems made of special materials suitable for contact with corrosive and abrasive media.

We provide: planning and engineering of individual components and complete material-flow systems | execution of tests at our in-house test facilities | manufacture | installation and commissioning | service and spare parts supply.

Apener Maschinenbau & Förderanlagen Gustav Bruns GmbH & Co KG

Hauptstraße 101 | D-26689 Apen | Fon: +49 (0) 44 89 / 72-0 | Fax: +49 (0) 44 89 / 72 32

foerderanlagen@amf-bruns.de | www.amf-bruns.de

